

《装修宝典》第 49 章

木门选购全攻略：怎么辨别实木门 or 实木复合门？买木门要注意什么？

前一阵子，youtube 火了一段中国海军演习的视频，该视频是一名日本网友上传的，并作标题《中国先进军舰上面竟然还使用木门，木门一定损毁严重！》
结果网友们一致无情地对日本人发动了嘲讽技能：舱门当然是钢铁制造的，舰内的办公室、宿舍就没必要了，而且木门也是经过防火阻燃处理、防水处理的。



既然木门在海上那么恶劣的环境都没问题，那么放进咱们的家居环境更是小意思了。不过前提是，选择了优质的木门并且做到了正确安装。

1、木门的装修设计

适用空间

优质的木门，坚固、美观，甚至可以作为入户门使用，用在室内则隔音好还轻便，天然富有质感。（室内门少用金属的原因就是，过薄的金属门隔音性差，做的太厚了又很笨重不便于开关。）



例外是厨房和卫生间尽量不用木门，尤其是没有干湿分离、没有窗、水汽较大的卫生间。因为木门通常会使用很多年，漆层可能会发生磕碰，水汽进入木料会导致木料的朽坏。

如果一定要用木门，就做好规范施工，后期使用尽量不要磕碰。



风格搭配

木门的风格要和整体风格相一致，风格和审美这个东西是有点玄学意味的，千人千面。但一般来说，门的颜色风格，会参照地板和墙。

①参照地板

浅色木门搭配浅色地板的效果是清新淡雅 ↓



深色木门搭配浅色地板的效果是突出了门，强调个性↓



浅色木门搭配深色地板的效果是营造干净清透的空间感↓



深色木门搭配深色地板的效果是沉稳大气↓



②参照踢脚线

踢脚线的风格有两种选择，要么跟随地板要么跟随门，如果跟随门，就是踢脚线和门套外形相同或相近，空间的整体性更好。



▲白门、白门套、白踢脚线，加强空间的整体性

③参照墙

门套、踢脚线这种线条类装饰和墙壁这种大平面之间，如果采用对比强烈的颜色，会突出门套、踢脚线的线条美感；反之，如果采用相近的颜色，可以弱化门套、踢脚线的存在。



▲白色门套、踢脚线在不同颜色的墙面上，呈现出不同的效果

2、买木门看什么

芯材

根据芯材的不同，木门大致分为三种：实木门、实木复合门、模压门。芯材的差别很大程度上决定了门的好坏。

①实木门

实木门也叫原木门，是木门里最高档的产品，表里如一，由几块原木板拼接成门芯（整块板的很少见），边框、门套等部件也全部是实木，无任何填充料。实木门的主要品种有胡桃木、水曲柳等。



实木门表面纹理清晰自然，表面和断面的纹理是延续的，敲击声音浑厚，各个部位无空响。



②实木复合门

实木复合门就是用实木做龙骨框架，中间填上实木长条材、短条材指接或者胶接，然后两面贴木皮或者纸皮，以及实木制作边框和门套。

门芯内部留有伸缩缝，很好的解决了受力不均导致的开裂问题，所以实木复合门的性能比纯实木门稳定。还有的实木复合门高度超过 2200mm，会在内部加装钢管来提高强度，防止变形。



▲实木复合门

优质的实木复合门，内部短木条采用指接工艺，木条、龙骨框架、边框和门套都是同一种木材（如杉木、松木），表面覆盖更高档一级的实木木皮（如花梨木），加压胶合并表面处理以后，整体效果和实木门几乎无差别。



▲实木复合门的龙骨框架

实木复合门虽然档次比实木门低，但价格亲民，性能优越，是目前市场上的主流产品。

虽然实木复合门性价比最高，但是这其中可操作空间很大，比如减少门芯木条的数量；木条别说是杉木松木了，蜂窝纸都能塞进去；纸皮表面也可以硬说成木皮的；还有边框、门套的木材不一致的情况……所以实木复合门的价格差异很大，需要仔细辨别质量。



③模压门

模压门是最低档的木门种类，芯材是密度板，就是用边角木料或其他植物纤维磨成粉末，加胶热压成型的板材。

模压门造价低，受力差，受潮易膨胀，和实木门、实木复合门一比，最直观的区别是模压门轻飘飘的。模压门做衣柜、橱柜门差不多，用作房间门，如果频繁使用，寿命可能只有三五年，自家装修最好不要用。



以上是芯材的分类。

不过大家进店看样品，第一印象还是这个门好不好看，这个门看着像红木的很高档，这个门就是纯白的没有花色……这就涉及到表面处理方式的分类，有时候，你看着像红木的门可不一定真是红木的，甚至贴皮都不是。

表面处理

木门表面有开放漆、封闭漆、烤漆、喷漆、免漆几种处理方式，其中开放漆和封闭漆是按照封闭程度分的，烤漆和喷漆是按照上漆方式分。

①开放漆

开放漆不封堵木材的管孔，保留木材表面的立体结构，手摸门表面是原生态的木头触感。由于木材管孔未被封闭，所以开放漆比较容易脏，保养难度大。



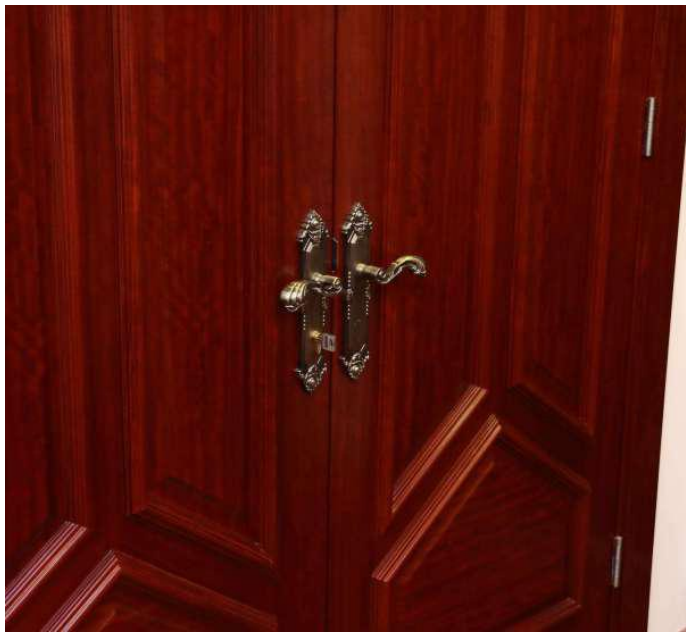
②封闭漆

封闭漆把木材管孔完全封闭，漆膜比较厚，表面触感平整光滑，易于清洁和打理。封闭漆的价格往往比开放漆要低，性价比更高。



③烤漆

烤漆要刷多层底漆和多层面漆，漆层之间还要不断的打磨，最后进入无尘房间经过高温烘烤定型，由于工艺复杂，价格很高，高档的烤漆仿佛有金属光泽。



④喷漆

喷漆是在板材上面刷腻子，在腻子上面喷漆，再自然风干。相比烤漆的漆膜，喷漆产生的漆膜色彩不够生动，而且不够厚，胜在价格便宜。

⑤免漆

通常手法是 PVC 压膜，就是把一层 PVC 塑料膜通过高温高压的条件固定在板材的表面。

烤漆、喷漆和免漆的区别就是，烤漆、喷漆只能展现木材本身的纹理花色，但是免漆可以通过先铣槽再压膜的方式，模仿出各种其他木材的花色。



配件

木门的配件主要有门套、锁具、合页、门吸、密封条。

①门套

门套是门框的延伸，有的门套不需要门，而是独立安装在墙壁门洞上，叫做「垭口」，起到美化和保护墙壁的作用。

记得询问门套的材质和门是否一致，防止商家以次充好。



②锁具

选择常用的机械锁就可以了，电子锁太贵没必要，卧室可以考虑静音锁。



▲静音锁

③合页

合页是易损件，所以合页质量非常重要，不可贪便宜，能用进口产品尽量选进口。优质的门合页是不锈钢材质，厚度达到3mm，表面加工精致，无刃口，转动灵活。



▲不锈钢合页

④门吸

门吸安装在门后，固定门用的，可以减少门和墙壁之间的磕碰。安装分为墙装和地装两种方式，一般墙面允许的话，都会采用墙装的方式，更结实耐用，不绊脚。



▲墙装门吸

⑤密封条

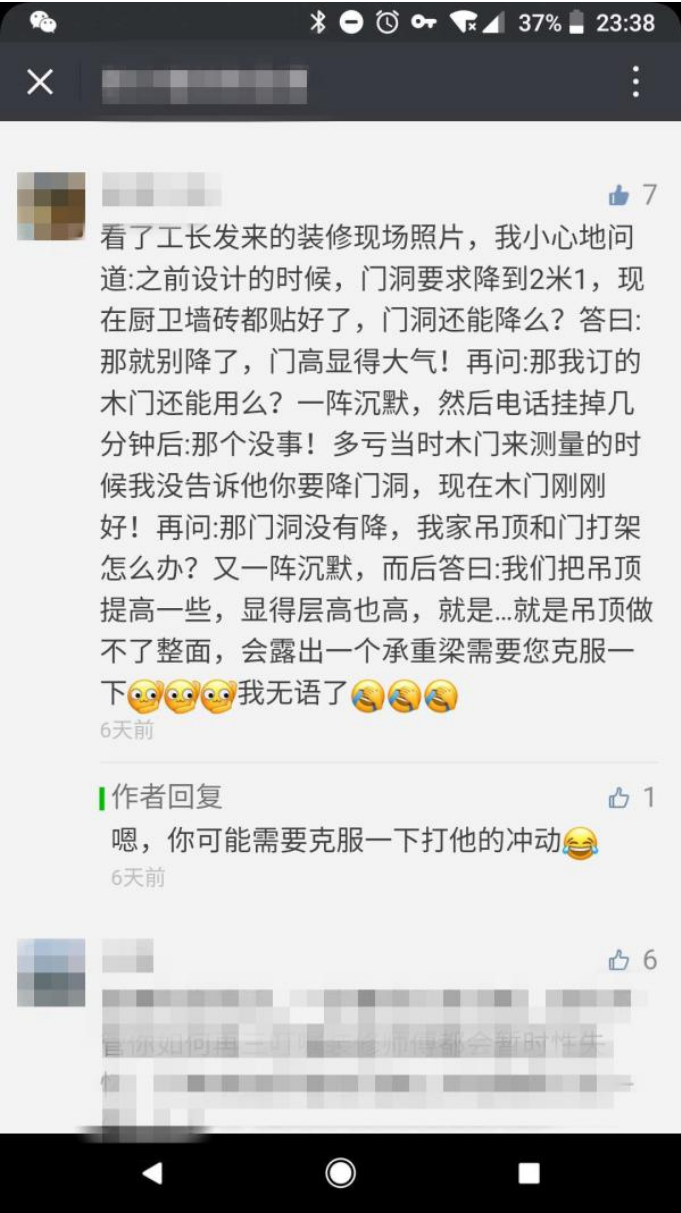
安装在门框与门扇之间，用来降低噪声，提高木门密封性。劣质的木门的密封条是直接粘贴上去的，时间久了可能会老化脱落，优质的密封条是在门套中开卡槽，将密封条镶嵌其中，更加牢固耐用。



▲卡槽式密封条

3、买木门还要注意什么

买木门尽量别网购，因为木门多为定制，尺寸问题很重要，即使是本地实体店，如果多方沟通不畅，也可能发生杯具——



线下购买尽量向大品牌靠拢。买的时候仔细敲击门板的各个部位，出现空腔声音的部位越少越好；用手抬起一扇门来，正常情况下，一名普通青年男子很难把一扇优质的实木复合门抬过膝盖。

此外还要注意，门套和门的材质是否一致，是否有掉漆破皮，密封条是否安装到位，是否包含五金，五金的质量怎么样。

付定金签合同的时候，注意合同是否写着「此费用为准确测量以后直至安装结束后所有环节的总价格」，是否有非标费用、额外费用，谨防商家在测量、安装、打胶上做手脚。

关于价格，实木门的价格通常都会在 3500 元以上；实木复合门的价格在 800 到 3000 元之间；模压门只要几百元。根据工艺的不同，木门价格差异很大，就怕付了实木复合门的钱，结果安装上发现里面是粉末末状的密度板。



▲上图是门框，下图是门体，从安装锁具的位置能看到内部的密度板材质，说明这个门是最低档的模压门

4、木门的安装

安装前准备

厂家一般会两次上门测量，第一次是确定好门洞的位置和大致尺寸，协商决定门洞、地板后续的处理方式。

第二次也叫复尺，通常是在地面高度可以确定、厨房和卫生间墙砖贴完以后，这个时候测量的尺寸比较准确，厂家会按照这个尺寸开始制作。

等硬装结束，木门等主材才开始进场安装。先进大件家具，然后安门，可以减少二者间的磕碰，如果工期安排不开，也可以灵活控制，安装时多注意就好。

如果你的木门都是同品牌同款式，记得给各个木门以及配件进行编号，由于木门一般都是定制的，例如主卧门宽 870mm，次卧 850mm，虽然差距不大，但是如果安装错了会严重影响木门的使用效果。



安装步骤

①安装门框

首先在地上组装好门框，然后用木条、木楔等工具将门框固定在门洞里面，注意保证水平和垂直。



▲组合门框



▲用木条木楔固定门框

注意卫生间、厨房的门套必须距离地面 2mm 左右，并且用玻璃胶进行封严处理，如果门套直接与地面接触，并且不做封严处理，卫生间、厨房的水会慢慢腐蚀门套。

②打发泡胶

在墙壁和门框之间打入发泡胶，进一步固定门框。打胶之前要清理墙壁和门套之间的杂物、松动处，这些杂质的存在都会影响发泡胶的效果。

注入发泡胶的时候应该先在门框上中下三点打胶固定，这些胶干燥以后再在其他缝隙内打胶，发泡胶充满率要在 85%以上才算合格。

如果图省事一次打胶完毕，很可能打胶不均匀，或者是打胶不够，导致门套受力不均匀，产生门不垂直、发泡胶粘接力下降等问题。之后要等发泡胶完全干燥以后再进行其他操作。



▲打发泡胶

③安装配件

最后是安装五金、连接门扇、粘贴门套线、完成美化处理。

木门一般需要安装三个合页。合页分为几种安装方式：子母合页、单剔、双剔。

子母合页是直接在门扇、门套上面打孔，用螺丝直接把合页拧上去，虽然简单省事，但是不牢固，后期隐患比较大；单剔是只在门套或者门扇上开槽；双剔是门套和门扇都开槽。

双剔最牢固，也最麻烦，如果没要求，工人很可能就不做那么细致了。



▲给合页开槽